

ASPIRATORI INDUSTRIALI

SILOVAC 100 T - Aspiratore Industriale Trifase a Silos - TRIFASE INDUSTRIALE



LEGGNO



MECCANICA/METALLI



SABBIATURE



PLASTICA



- ✓ Silos aspiranti concepiti per l'aspirazione di grosse quantità di materiali e scarico diretto in big-bag o fusti di raccolta.
- ✓ Capacità di raccolta 100 lt.
- ✓ Scarico materiale con valvole a farfalla, ghigliottine, paletta bilanciata.
- ✓ Insaccamento in big-bag semplificato e rapido.

- ✓ Filtri ad elevate superfici per polveri fini e scuotitore manuale.
- ✓ Montati su ruote o fissi a pavimento.
- ✓ Telaio inforcabile con muletto.



UNITÀ ASPIRANTE

Alimentazione	V - Hz	400 - 50
Potenza	kW	3
Depressione massima	mmH2O	3.200
Portata d'aria massima	m ³ /h	350
Ø bocchettone	mm	80
Ø Scarico a farfalla	mm	150



UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro		Tasche
Superficie - Diametro	cm ² -mm	20.000 - 460
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - L
Carico specifico sul filtro	m ³ /m ² /h	170
Sistema di pulizia		Manuale



UNITÀ DI RACCOLTA

Sistema di scarico		Sacco Longopac
Capacità	lt.	100



VOLUME

Dimensioni	cm	139 x 126 x 315h
------------	----	------------------



UNITÀ ASPIRANTE

L'unità aspirante è una turbina a canale laterale ad alte prestazioni, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo priva di sistemi di trasmissione, non richiede alcuna manutenzione ordinaria ed è idonea per un servizio continuativo prolungato.



UNITÀ FILTRANTE

E' possibile pulire il filtro per mezzo del sistema di pulizia meccanico integrato: una leva scuotifiltro esterna scuote il filtro con movimento verticale, garantendo un'azione di pulizia efficace e sicura, mantenendo costanti le prestazioni di aspirazione, e prevenendo la dispersione di polvere nell'ambiente.



UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale viene scaricato direttamente in sacchi big-bag.