

## ASPIRATORI INDUSTRIALI

### SILOVAC 100 - Aspiratore Industriale a Silos Monofase - MONOFASE INDUSTRIALE



CEMENTIFICI E LATERIZI



MECCANICA/METAL



SABBIATURE



PLASTICA



- ✓ Silos aspiranti concepiti per l'aspirazione di grosse quantità di materiali e scarico diretto in big-bag o fusti di raccolta.
- ✓ Capacità di raccolta 100 lt.
- ✓ Scarico materiale con valvole a farfalla, ghigliottine, paletta bilanciata.
- ✓ Insaccamento in big-bag semplificato e rapido.

- ✓ Filtri ad elevate superfici per polveri fini e scuotitore manuale.
- ✓ Montati su ruote o fissi a pavimento.
- ✓ Telaio inforcabile con muletto.



#### UNITÀ ASPIRANTE

Alimentazione	V - Hz	230 - 50
Potenza	kW	3 x 1,1
Depressione massima	mmH2O	2.400
Portata d'aria massima	m <sup>3</sup> /h	540
Ø bocchettone	mm	80
Ø Scarico a farfalla	mm	150
Tramoggia	mm	



#### UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro		Tasche
Superficie - Diametro	cm <sup>2</sup> -mm	20.000 - 460
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - L
Carico specifico sul filtro	m <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /h	270
Sistema di pulizia		Manuale



#### UNITÀ DI RACCOLTA

Sistema di scarico		Sacco Longopac
Capacità	lt.	100



#### VOLUME

Dimensioni	cm	139 x 126 x 294h
------------	----	------------------



## UNITÀ ASPIRANTE

L'aspirazione è sviluppata da tre motori by-pass a carboncini, azionati da interruttori indipendenti e posti in una solida testata metallica, insonorizzata con materiale fonoassorbente.



## UNITÀ FILTRANTE

E' possibile pulire il filtro per mezzo del sistema di pulizia meccanico integrato: una leva scuotifiltro esterna scuote il filtro con movimento verticale, garantendo un'azione di pulizia efficace e sicura, mantenendo costanti le prestazioni di aspirazione, e prevenendo la dispersione di polvere nell'ambiente.



## UNITÀ DI RACCOLTA

Il materiale viene scaricato direttamente in sacchi big-bag.