

ASPIRATEURS INDUSTRIELS

SILOFILTER 200: SILOS filtrant - SYSTÈMES D'ASPIRATION CENTRALISÉE



- ✓ Ensachage en big-bag simplifié et rapide.
- ✓ Montés sur roues ou fixes au sol.
- ✓ Silos filtrants reliés à une puissante centrale aspirante, conçus pour l'aspiration de grandes quantités de matériaux et déchargement direct dans des big-bags ou des fûts de récolte.
- ✓ Capacité de collecte de 200 à 1000 litres.
- ✓ Possibilité de connexion à turbines à canal latéral avec puissances de 5,5 à 25 kW.
- ✓ Déchargement matériel avec porte basculante, vanne papillon, guillotine ou roto cellule.
- ✓ Filtres à hautes surfaces pour poussières fines, secoueurs manuels ou filtres autonettoyants.



UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre	À poches en Étoile	
Surface - Diamètre	cm ² -mm	50.000
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	Polyester - L
Système de nettoyage	Manuel	



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Système de vidange	Sac Longopac	
Capacité	lt.	200



VOLUME

Dimensions	cm	136 x 145 x 350h
------------	----	------------------



UNITÉ DE FILTRATION

Le filtre stellaire en polyester, placé à l'intérieur de la chambre filtrante, garantit une large surface de filtration et une haute résistance au passage de la poussière et à l'engorgement.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Le matériel est téléchargé directement dans les sacs big-bag.



OPTIONELS

- ✓ Secousses de filtre automatique temporisées avec cylindre pneumatique à air comprimé
- ✓ Filtre autonettoyant à air comprimé, 4 cartouches antistatiques classe M, surface 106.000cm²
- ✓ Filtre à poches 70.000 cm² ml. L
- ✓ Filtre à poches 70.000 cm² ml. M
- ✓ Filtre à poches 70.000 cm² ml. M PTFE
- ✓ Filtre ATEX Z22 autonettoyant à air comprimé, 4 cartouches antistatiques classe M, surface 106.000cm²
- ✓ Décharge à palette équilibrée D150mm
- ✓ Décharge à porte basculante commandée avec cylindre électropneumatique
- ✓ Sonde de niveau rotative
- ✓ Sonde de niveau capacitif
- ✓ Sonde de niveau optique