

ASPIRATEURS INDUSTRIELS

MHD 150 ATEX - Aspirateurs industriels triphasés pour l'industrie lourde - ASPIRATEURS ATEX



CIMENTERIES ET BRIQUETERIES



PHARMACEUTIQUE



ACIÉRIES / FONDERIES



SABLAGES



- ✓ Silence maximum.
- ✓ Aspiration simultanée de poussières, liquides et solides.
- ✓ Haut niveau de filtration, indicateur d'efficacité du filtre, nettoyage manuel du filtre intégré.

- ✓ Aspirateur industriel triphasé pour applications lourdes en service mobile et sur installations centralisées.
- ✓ Moteur approprié pour un service continu sans entretien.
- ✓ Conteneur à décrochage de grande capacité. Inforcable avec chariot élévateur.



UNITÉ ASPIRANTE

| | | |
|------------------------------|--------|---------------------------------|
| Zones ATEX | | 22 |
| Marquage | | II 3D Ex tD IIIB T135°C IP55 Dc |
| Tension | V - Hz | 400 - 50 |
| Puissance | kW | 12,5 |
| Protection électrique | IP | 55 |
| Dépression maximale | mmH2O | 4.400 |
| Dépression maximale continue | mmH2O | 2.900 |
| Débit d'air maximum | m³/h | 1.100 |
| Ø Diamètre embouchure | mm | 120 |



UNITÉ DE FILTRATION

| | | |
|----------------------|--------|--------------------|
| Type de filtre | | À poches en Étoile |
| Surface - Diamètre | cm²-mm | 70.000 - 560 |
| Système de nettoyage | | Manuel |



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

| | | |
|--------------------|-----|----------------|
| Bac de récolte | | Acier |
| Système de vidange | | Bac décrochant |
| Capacité | lt. | 160 |



VOLUME

| | | |
|------------|----|-----------------|
| Dimensions | cm | 77 x 162 x 199h |
|------------|----|-----------------|



UNITÉ ASPIRANTE

L'aspirateur est une turbine à canal latéral haute performance, avec couplage direct entre le vilebrequin et la roue. Étant donné qu'elle n'est pas équipée de systèmes de transmission, elle n'exige aucun entretien régulier et est adaptée à un service continu prolongé.

Un limiteur de vide protège le moteur de la surchauffe en garantissant l'apport d'air pour le refroidissement.



UNITÉ DE FILTRATION

Il est possible de nettoyer le filtre à l'aide du système de nettoyage mécanique intégré : un levier secoueur extérieur secoue le filtre avec un mouvement vertical, garantissant une action de nettoyage efficace et sûre, en maintenant constantes les performances d'aspiration, et en empêchant la dispersion de poussières dans l'environnement.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Le boîtier en acier est équipé d'un système de décrochage rapide qui permet d'éliminer rapidement le matériau aspiré.



OPTIONELS

- ✓ Filtre nomex - résistant à la chaleur jusqu'à 250°
- ✓ Secousses de filtre automatique temporisées avec cylindre pneumatique à air comprimé
- ✓ Filtre autonettoyant à air comprimé, 4 cartouches antistatiques classe M, surface 106.000cm²
- ✓ Démarrage local/distant
- ✓ Support pour le levage et le basculement du conteneur
- ✓ Plaque de renforcement tangentielle anti-abrasion pour chambre filtrante
- ✓ Filtre de sécurité Hepa H14 52.000cm²
- ✓ Filtre de sécurité Hepa H14 103.000cm²