

ASPIRATEURS INDUSTRIELS

MHD 150 - Aspirateurs industriels triphasés pour l'industrie lourde - ASPIRATEURS INDUSTRIELS TRIPHASÉS



CIMENTERIES ET BRIQUETERIES



ACIÉRIES / FONDERIES



SABLAGES



- ✓ Silence maximum.
- ✓ Aspiration simultanée de poussières, liquides et solides.
- ✓ Haut niveau de filtration, indicateur d'efficacité du filtre, nettoyage manuel du filtre intégré.

- ✓ Moteur approprié pour un service continu sans entretien.
- ✓ Conteneur à décrochage de grande capacité. Inforçable avec chariot élévateur.



UNITÉ ASPIRANTE

Tension	V - Hz	400 - 50
Puissance	kW	12,5
Protection électrique	IP	55
Dépression maximale	mmH2O	4.400
Dépression maximale continue	mmH2O	2.900
Débit d'air maximum	m³/h	1100
Ø Diamètre embouchure	mm	120



UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre	À poches en Étoile	
Surface - Diamètre	cm²-mm	70.000
Système de nettoyage	Manuel	



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Bac de récolte	Acier	
Système de vidange	Bac décrochant	
Capacité	lt.	160



VOLUME

Dimensions	cm	77 x 162 x 199h
------------	----	-----------------





UNITÉ ASPIRANTE

L'aspirateur est une turbine à canal latéral haute performance, avec couplage direct entre le vilebrequin et la roue. Étant donné qu'elle n'est pas équipée de systèmes de transmission, elle n'exige aucun entretien régulier et est adaptée à un service continu prolongé.

Un limiteur de vide protège le moteur de la surchauffe en garantissant l'apport d'air pour le refroidissement.



UNITÉ DE FILTRATION

Il est possible de nettoyer le filtre à l'aide du système de nettoyage mécanique intégré : un levier secoueur extérieur secoue le filtre avec un mouvement vertical, garantissant une action de nettoyage efficace et sûre, en maintenant constantes les performances d'aspiration, et en empêchant la dispersion de poussières dans l'environnement.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Le boîtier en acier est équipé d'un système de décrochage rapide qui permet d'éliminer rapidement le matériau aspiré.



OPTIONELS

- ✓ Filtre classe M PTFE
- ✓ Conteneur et chambre filtrante en acier INOX
- ✓ Mise à la terre
- ✓ Secousses de filtre automatique temporisées avec cylindre pneumatique à air comprimé
- ✓ Filtre autonettoyant à air comprimé, 4 cartouches antistatiques classe M, surface 106.000cm²
- ✓ Démarrage local/distant
- ✓ Support pour le levage et le basculement du conteneur
- ✓ Plaque de renforcement tangentielle anti-abrasion pour chambre filtrante
- ✓ Filtre de sécurité Hepa H14 52.000cm²
- ✓ Filtre de sécurité Hepa H14 103.000cm²