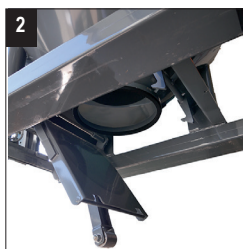
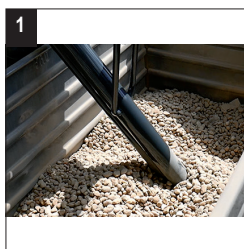


ASPIRATION MOBILE POUR USAGE INTENSIF - DHV30 AFT

Aspirateur industriel mobile très puissant avec pompe à lobes, monté sur une cuve démontable. Ses prestations d'aspiration exceptionnelles le rendent idéal pour les travaux lourds et intensifs en présence de grandes quantités de produits à aspirer, conditions de travail typiques de l'industrie lourde comme la fonderie, cimenterie, industrie du sablage.



DHV30 TANK



Caractéristiques techniques

| | | DHV30 AF T |
|----------------------|--------------------|----------------|
| Tension | V - Hz | 400 - 50 |
| Puissance | Kw | 30 |
| Dépression | mmH ₂ O | 5000 |
| Débit d'air | m ³ /h | 1.800 |
| Surface | cm ² | 70.000 |
| Classe | CAT | M |
| Protection | IP | 55 |
| Orifice d'aspiration | Ø | 140 |
| Système de nettoyage | - | Automatique |
| Type de filtre | - | 16 poches |
| Bac | l | 800 |
| Poids | kg | 2320 |
| Dimensions | Lxlxh - mm | 1680x1600x2910 |

Options

| | |
|-----------------|--|
| Filtration H | |
| Mise en Big Bag | |
| Sonde de niveau | |