

SÉPARATEURS FILTRANTS

Bagfilter 160 - SYSTÈMES D'ASPIRATION CENTRALISÉE



INDUSTRIE DU PAPIER



CIMENTERIES ET BRIQUETERIES



ACIÉRIES / FONDERIES



TEXTILE



✓ Silos aspirants conçus pour l'aspiration de grandes quantités de matériaux et déchargement direct dans le big-bag ou les fûts de collecte.

✓ Silos filtrants reliés à une puissante centrale aspirante, conçus pour l'aspiration de grandes quantités de matériaux et déchargement direct dans des big-bags ou des fûts de récolte.



UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre	à sacs	
Surface - Diamètre	cm ² -mm	60.000 - 800
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	M ANT Téflon hydro-oléophobe
Système de nettoyage	Automatique PN	



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Bac de récolte	Acier	
Système de vidange	Bac décrochable	
Capacité	lt.	160



VOLUME

Dimensions	cm	101x96x240h
------------	----	-------------



UNITÉ DE FILTRATION

Filtres à sacs de grande surface pour les poussières fines avec système autonettoyant



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Le matériau aspiré se dépose dans un conteneur en acier sur roues, amovible, permettant une vidange confortable et sûre, avec l'option d'utiliser des sacs à perdre.