

PUMA 30 P | PUMA 30 S

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

PUMA	Unités	30 P	30 S
Unité d'aspiration		Turbine à canal latéral	
Puissance	kW-HP	20 – 28	20 – 28
Voltage Fréquence	V Hz	400 50/60	400 50/60
IP Classe d'isolation		55 F	55 F
Dépression maximale	mBar	320	600
Dépression en opération continue	mBar	250	460
Débit maximal	m³/h	1980	1100
Soupape de sécurité		inclus	
Cyclone interne		inclus	
Bouche d'aspiration	Ø mm	120	120
Niveau sonore – (EN ISO 3744)	dB(A)	78	78
Capacité cuve	Litres	175	175
Dimensions	mm	1050 X 1950	1050 X 1950
Hauteur	mm	2300	2300
Poids	Kg	600	600
SE Système de décolmatage		Filtre étoile	
Type		110.000	
Surface	cm²	Classe M	
(Classe EN 60335-2-69)		Polyester	
Matériel		Secoueur Filtre Electrique	
Système de décolmatage			
SP Système de décolmatage – Optionnel		180.000	
Surface	cm²	IFA/BGIA M-PES EXAM ACCREDITED	
(Classe EN 60335-2-69)		Polyester antistatique	
Matériel		Contre courant d'air automatique	
Système de décolmatage			
Filtre absolu – Optionnel		110.000	
Surface	cm²	H14	
(Classe - EN 1822)		Fibre de verre	
Matériel			



PUMA 30 P | PUMA 30 S



TRIPHASE MATERIEL GRANDE
P U I S S A N C E



UNITE D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral SIEMES (Made in Germany) avec couplément direct entre moteur et rotor. La turbine est équipée d'une soupape de sureté qui garantit un emploi continu et sur, sans entretien.



BOUCHE D'ASPIRATION

La bouche d'aspiration est projetée spécialement pour diriger le matériel aspiré directement dans la cuve de récolte. La bouche est tangentielle et il y a un cyclone métallique costaud soudée à la chambre. La friction de l'air avec le cyclone fait réduire sa vitesse et le matériel tombe facilement dans la cuve de récolte. Ce système étend la vie du filtre et réduit les risques d'obstruction.

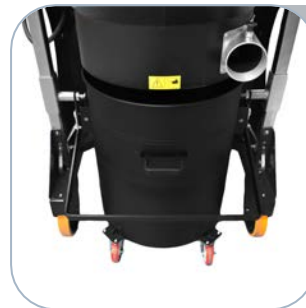
OPTIONS DISPONIBLES

ANT M	Filtre antistatique Classe M (EN 60335-2-69)
HEPA 14	Filtre absolu (EN 1822-5)
MTF	Filtre Teflon (classe M - EN 60335-2-69)
PTFE	Filtre PTFE (classe M - EN 60335-2-69)
NOMEX	Filtre résistant à 250°Celsius
BX	Cuve en acier INOX AISI 304
GX	Cuve et chambre en acier INOX AISI 304
FKL	Support levage pour chariot
GFR	Crochets
RC	Contrôle à distance 24 Volt
GRD	Mise à la terre



FILTRE CLASSE M

La filtration est assurée par un filtre en polyester en classe M. La forme à étoile permet le passage de l'air même si le filtre est sale. Le tissu du filtre est en classe M (BIA | EN 60335-2-69). Cela signifie que toutes les particules jusqu'au 1 micron sont arrêtées par le filtre, pour protéger le moteur et l'opérateur autour de l'aspirateur.



CUVE DE RECOLTE

Le matériel aspiré est récolté dans une cuve costaute en acier. Derrière l'aspirateur il y a une poignée métallique qui permet de détacher la cuve. La cuve pourra être bougée facilement car elle est équipée de 4 roues industrielles pivotantes. Chaque roue se situe sur un support renforcé qui assure grande stabilité durant le mouvement même si la cuve est pleine.

SYSTEMES DE DECOLMATAGE DISPONIBLES SUR DEMANDE



L'option SP est le système le meilleur pour le décolmatage automatique du filtre, qui utilise le l'air comprimé à 6 bars pour nettoyer les cartouches. Grâce à sa grande surface et à s'efficience, il est possible de travailler aussi avec des quantités importantes de poussières fines. Les filtres sont aluminisés et antistatiques, avec une filtration en classe M-BIA (EN 60335-2-69). Le décolmatage fonctionne pendant que l'aspirateur est en marche.



Le système PSC est un secoueur du filtre automatique. A l'intérieure de la chambre filtrante il y a un piston pneumatique qui secoue le filtre chaque fois que l'opérateur presse sur la touche d'activation. En option il est possible d'installer un PLC pour avoir un cycle complètement automatisé