

RAM OIL T500 | T555



H U I L E E T C O P P E A U X



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

RAM OIL T	Unités	T 500	T 555
Type		Turbine à canal latérale	
Puissance	kW-HP	4,3 – 5,8	5,5 – 7,5
Voltage Fréquence	V Hz	400 50/60	400 50/60
IP Classe de isolation		55 F	55 F
Dépression maximale	mbar	420	480
Dépression en continu	mbar	360	420
Débit maximal	m³/h	320	320
Soupape de sécurité		Incluse	Incluse
Bouche aspirante	Ø mm	50	50
Niveau de bruit	dB(A)	72	76
Capacité liquides	Litres	500	500
Capacité solides	Litres	70	70
Dimensions	mm	600X1510	600X1510
Hauteur	mm	1780	1780
Poids	Kg	320	350
Temps d'aspiration	L/s	500/120	500/120
Temps de vidange	L/s	500/120	500/120
SYSTÈME DE VIDANGE			
Type		Pompe	Pompe
Puissance	kW	0,79	1
Voltage	V Hz	400 50/60	400 50/60



RAM OIL T500 | T555



H
U
I
L
E

E
T

C
O
P
E
A
U
X

↑



UNITE D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latérale SIEMENS (Made in Germany) avec couplément direct entre moteur et rotor. La turbine est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un emploi continu et surtout, sans entretien.



FILTRE NON TISSE

Le liquide aspiré peut être filtré à travers d'un filtre en nylon avec une efficacité de 150 micron. Grâce à ce système, il est possible de séparer aussi des petits copeaux d'huile et recycler les lubrifiants. Le filtre peut être lavé et réutilisé facilement.



TREMIE

Sur l'aspirateur il est installée une trémie pour la récolte des copeaux qui sépare les matières solides des liquides. A l'intérieur de la trémie il y a la possibilité d'installer un filtre en nylon pour augmenter l'efficacité de la filtration. La trémie peut être aisément tournée vers le bas avec une manivelle. Il sera ainsi possible de déverser les matériels solides directement dans une cuve externe.



POMPE IMMERGEE

Pour évacuer le liquide aspiré l'aspirateur est équipé d'une pompe immergée avec une puissance de 1 HP. Le liquide peut être déchargé rapidement et l'unité se vide au même temps.

