

RAM OIL 1000 AV



H
U
I
L
E
E
T
C
O
P
E
A
U
X

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

RAM OIL	Unités	1000 AV
Type		Pompe à palettes
Puissance	kW-HP	5,5 – 7,5
Voltage Fréquence	V Hz	400 50/60
IP Classe de isolation		55 F
Dépression maximale	mbar	900
Dépression en continu	mbar	800
Débit maximal	m ³ /h	300
Soupape de sécurité		Incluse
Bouche aspirante	Ø mm	50
Niveau de bruit	dB(A)	82
Capacité liquides	Litres	1000
Capacité solides	Litres	40
Dimensions	mm	940X1650
Hauteur	mm	1880
Poids	Kg	460
Temps d'aspiration	L/s	1000/220
Temps de vidange	L/s	1000/240
Type de vidange		Inversion du flux



RAM OIL 1000 AV



H
U
I
L
E
E
T
C
O
P
E
A
U
X



POMPE A PALETTES

L'unité aspirante est une pompe à palettes (Made in Italy) avec un système spécial d'aspiration qui arrive à engendrer une dépression de 900 mbar. Dans ce modèle particulier l'unité de la pompe est directement liée au moteur électrique. Le système est équipé d'une soupape de sécurité qui assure un travail continu en complète sûreté.



BOUCHE ASPIRANTE

La matériel passe à travers d'une bouche d'aspiration frontale sur la fermeture du panier métallique. Liquides et copeaux métalliques peuvent passer facilement pour être filtrés à l'intérieur de l'aspirateur.

