

Unités

cm²

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES







Ш

 α

-	
	C
•	•



FOX



1	N
1	١.

S

 \mathbf{I}

1





Unité d'aspiration		Turbine à canal latéral			
Puissance	kW-HP	2,2-3	4 – 5,5	4,3 - 5,8	
Tension Fréquence	V Hz	400 50/60	400 50/60	400 50/60	
IP Classe d'isolation		55 F	55 F	55 F	
Dépression maximale	mbar	230	250	430	
Dépression en continu	mbar	190	160	360	
Débit maximal	m³/h	320	520	320	
Soupape de sécurité		Incluse	Incluse	Incluse	
Cyclone conique		inclus	inclus	Inclus	
Bouche d'aspiration	Ø mm	80	80	80	
Niveau de bruit	dB(A)	74	76	76	
Capacité cuve	Litres	100	100	100	
Dimensions	mm	660x1200	660x1200	660x1200	
Hauteur	mm	1510	1510	1510	
Poids	Kg	140	155	155	
Filtre primaire					
Type		Filtre étoile	Filtre étoile	Filtre étoile	
Surface	cm ²	24.000	24.000	24.000	
(Classe EN 60335-2-69)		M	M	M	
Matériel		Polyester	Polyester	Polyester	
Décolmatage filtre		Manuel			
SP Décolmatage filtre –					
Optionnel	2		00.000		
Surface	cm ²	90.000			
(Classe EN 60335-2-69)		IFA/BGIA M-PES EXAM ACCREDITED			
Matériel		Polyester antistatique			
Décolmatage Filtre		Contre courant d'air			
Filtre absolu – Optionnel					



5,5 P

H14 H14 Fibre de verre

Fibre de verre

5,5 S

Surface

Matériel

(Classe - EN 1822)

H14

Fibre de verre

FOX 3 | 5,5 P | 5,5 S









ш

2



UNITE D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral SIEMENS (Made in Germany) avec couplement direct entre moteur et rotor. La turbine est équipée d'une soupape de sécurité qui garantit un emploi continu et sûr, sans entretien.



FILTRE CLASSE M

La filtration est assurée par un filtre en polyester en classe M. La forme à étoile permet le passage de l'air même si le filtre est sale. Le textile du filtre est en classe M (BIA | EN 60335-2-69). Cela signifie que toutes les particules jusqu'au 1 micron sont arrêtées par le filtre, pour protéger le moteur et l'opérateur près de l'aspirateur.



DECOLMATAGE

Sur un côté de la chambre de filtration il y a un secoueur manuel ergonomique qui permet de nettoyer le filtre facilement et rapidement, en éliminant poussière et débris de la surface du filtre. Grâce à ce système de décolmatage, l'opérateur peut continuer à travailler sans changer ou laver le filtre.



CUVE DE RECOLTE

Le matériel aspiré est récolté dans une cuve costaude en acier. Derrière l'aspirateur il v a une poignée métallique qui permet de détacher la cuve. La cuve pourra être bougée facilement car elle est équipée de 4 roues industrielles pivotantes. Chaque roue se situe sur un support renforcé qui assure grande stabilité durant le mouvement même si la cuve est pleine.

OPTIONS DISPONIBLES

Antistatique Classe M (EN 60335-2-69) ANT M

HEPA 14 Filtre absolue (EN 1822-5)

MTF Filtre Teflon (classe M - EN 60335-2-69) **PTFF** Filtre PTFE (classe M - EN 60335-2-69)

PTFE ANT Filtre PTFE antistatique (classe M - EN 60335-2-69)

Filtre résistant à 250° Celsius **NOMEX** BX Cuve en acier INOX AISI 304

Cuve et chambre en acier INOX AISI 304 GX

GRD Mise à la terre ΙP Système Longopac

FKL Support levage pour chariot

GFR Crochets

KDP KIT différentiel de pression Flotteur pour liquides FLT

SYSTEME DE DECOLMATAGE SP DISPONIBLE SUR DEMANDE



L'option SP est le système le meilleur pour le décolmatage automatique du filtre, qui utilise de l'air comprimé à 6 bars pour nettoyer les cartouches. Grâce à sa grande surface et à s efficience, il est possible de travailler aussi avec des quantités importantes de poussières fines. Les filtres sont aluminisés et antistatiques, avec une filtration en classe M-BIA (EN 60335-2-69). Le décolmatage fonctionne pendant que l'aspirateur est en marche.



Le système PSC est un secoueur automatique du filtre. A l'intérieure de la chambre filtrante il y a un piston pneumatique qui secoue le filtre chaque fois que l'opérateur presse sur la touche d'activation. En option il est possible d'installer un PLC pour avoir un cycle complètement automatisé