

FICHE TECHNIQUE

BULL 200



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES		BULL 200 HDK
CARACTÉRISTIQUES DE TRAVAIL	Largeur de nettoyage avec 2 brosses latérales	2.100 mm
	Largeur de nettoyage avec brosse latérale	1.700 mm
	Largeur de nettoyage avec brosse centrale	1.270 mm
	Rendement par heure avec 2 brosses latérales	29.820 m ² /h
	Rendement par heure avec brosse latérale	24.140 m ² /h
	Rendement par heure avec brosse centrale	18.030 m ² /h
	Vitesse d'avancement	14,2 km/h
	Vitesse en marche arrière	5,0 km/h
	Volume du bac à déchets	500 L
	Capacité du bac à déchets	500 kg
	Hauteur max. de décharge	1.580 mm
	Pente maximale de travail	17 %
	Pente maximale que la machine arrive à monter	21 %
Rayon de braquage	2.535 mm	
DIMENSIONS ET POIDS	Dimensions avec 2 brosses latérales	2.755 x 2.080 x 1.515 mm
	Dimensions (avec brosse)	2.755 x 1.915 x 1.515 mm
	Dimensions sans brosse latérale	2.635 x 1.750 x 1.515 mm
	Hauteur avec cabine et climatisation	2.290 mm
	Poids	2.054 kg
	Poids avec brosses latérales, cabine et climatisation	2.270 kg
BROSSES	Dimensions du balai central	1270 x Ø 400 mm
	Balai central RPM	340/360 RPM
	Diamètre brosse latérale	700 mm
	Brosse latérale RPM	0 - 75/80 RPM
		580 mm
	Brosse latérale auxiliaire droite RPM	0 - 100/105 RPM
TRACTION	Type de traction	Traction hydraulique arrière
	Modèle de moteur à traction hydraulique	EATON, série 2000, haute capacité de charge
	Pompe de traction	Pompe à pistons PWG à débit variable 28 cc
	Type d'accélérateur	Servo-moteur hydraulique à double pédale

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES		BULL 200 HDK
MOTEUR	Modèle de moteur	Moteur diesel Kubota V1505 à 4 cylindres (1500 cc), refroidi par liquide
	Puissance maximale	36 Hp 26,8 kW
	Puissance utilisée	30 Hp 22,3 Kw (2.550 - 2.600 RPM)
	Démarrage électrique	12V (de conception automobile)
	Batterie de démarrage	12V - 70A
	Filtre d'air du moteur	VORTEX cyclone avec filtre à cartouche double
	Capacité du réservoir de carburant	47 L
	Consommation de carburant	5,6 L/h
	Autonomie avec réservoir plein	8,5 - 10 h
	Indicateur du niveau de carburant	Présent
	À refroidissement liquide	50 + 50 %
	Quantité d'huile dans le moteur	5 L
	Huile	TOTAL RUBIA 15W40
SYSTÈME HYDRAULIQUE	Mouvements hydrauliques	Traction, direction assistée, brosse centrale, brosses latérales et brosse latérale auxiliaire, ventilateur d'aspiration, système pour lever et baisser le bac à déchets, fermeture et ouverture de la porte du bac, réducteur de vitesse
	Type d'huile hydraulique	Mobil hydro HV 46
	Capacité du système hydraulique complet (avec réservoir)	37,3 L
	Circulation de l'huile	75,3 L/min
	Filtre de l'huile hydraulique	ARGO 180 L/min
	Capacité de filtrage	16 micron
	Moteur d'avancement	2 moteurs EATON, série 2000, 245 cc, haute capacité de charge
	Moteur du balai central	RW 80 cc à haute capacité de charge
	Moteur de brosses latérales	RW 125 cc à haute capacité de charge
	Moteur de ventilateur d'aspiration	EATON H series, 100 cc
	Pompe de traction	Pompe à engrenages Marzocchi 4,5 cc
	Pompe à engrenages pour ventilateur, balai central et bac à déchets	Pompe à pistons PWG à débit variable 28 cc Deux Pompes à engrenages Marzocchi, 11,5 cc et 7 cc
SYSTÈME DE FILTRAGE	Type de filtre (standard)	Filtre MultiPocket® en polyester, T452 KLEENTES, classe L
	Surface totale de filtration	13 m²
	Pression de l'aspirateur	280 mmH2O
	Capacité d'aspiration	660 m³/h
	Type de filtre (optionnel)	Filtre MultiPocket® en polyester, T452 NOVATES, classe M
BUSES ANTI-POUSSIÈRES	Débit par buse	0,3 L/min
	Capacité du réservoir d'eau	66 L
	Quantité de buses	6
ROUES	Quantité de roues	4
	Roues avant	Deux roues super-élastiques, 5.00 - 8 (Ø 452 x 114 mm)
	Roues arrière	Deux roues super-élastiques, 6.00 - 9 (Ø 520 x 130 mm)
	Roues avant (optional)	Deux roues super élastiques, 5.00 - 8 (135 mm)
	Roues arrière (optional)	Deux roues super élastiques, 6.00 - 9 (155 mm)
	Freins	Freins à tambour sur les roues arrière
NIVEAU DE BRUIT (ISO 3744)	Niveau moyen de pression acoustique	84,2 dB
	Niveau de puissance acoustique Lwa	102 dB