

XM 20 T ATEX Z22 II3D

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	Unité	M	T
Type d'aspiration		Turbine à canal latérale GAS 3G Ex nA IIC T3 GC	
Turbine ATEX certification		DUSTS 3D Ex tc IIIC T135 Dc	
Puissance	kW-HP	1,8 – 2,4	1,8 – 2,4
Voltage Fréquence	V Hz	230 50/60	400 50/60
IP Classe d'isolation		65 F	65 F
Dépression maximal	mBar	230	230
Dépression en continu	mBar	180	180
Débit maximal	m³/h	280	280
Bouche aspirante	Ø mm	50	50
Niveau de bruit	dB(A)	72	72
Capacité cuve	Litres	20	20
Dimensions	mm	516 x 545	516 x 545
Hauteur	mm	1050	1050
Poids	Kg	35	35
Filtre primaire			
Type		Cartouche	Cartouche
Système de DECOLMATAGE (Classe EN 60335-2-69)	cm² mm	34.000 305	34.000 305
Matériel		IFA/BGIA M-PES EXAM ACCREDITED	
Décolmatage filtre		Polyester antistatique Jet Clean®	Polyester antistatique Jet Clean®
Filtre absolu – Optionnel			
Surface (Classe – EN 1822)	cm²	22.000	22.000
Matériel		H14 Fibre de verre	H14 Fibre de verre



X

E

T

A

XM20 T ATEX Z22 II3D



X

E

T

A



UNITE D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral SIEMENS (Made in Germany) avec couplément direct entre moteur et rotor. La turbine est certifiée ATEX 3GD T 125° C. De plus, pour garantir un emploi sûr, l'unité est équipée d'une soupape de sécurité qui, en cas d'obstruction, évite une possible surchauffe du moteur.



CARTOUCHE ANTISTATIQUE FILTRE M

La filtration est assurée par une cartouche antistatique costaude en polyester. La cartouche est étudiée pour avoir une grande surface filtrante dans un espace compact. De cette façon l'air peut passer à travers, même si le filtre est sale. Le filtre est certifié en classe M (BIA | EN 60335-2-69). Il arrêtera toutes particules jusqu'à 1 micron, tout en préservant les moteurs et l'opérateur à côté de l'aspirateur.



JetClean® SYSTEME DE DECOLMATAGE

L'aspirateur est équipé avec un nouveau système de décolmatage qui s'appelle JetClean® étudié par Depureco. Grâce à la différence de pression entre l'intérieur et l'extérieur de l'aspirateur, le système produit un flux d'air dans la cartouche, en détachant la poussière de la surface du filtre. C'est une méthode rapide et efficace pour maintenir le filtre propre pendant les opérations, sans arrêter les moteurs.



CUVE DE RECOLTE

Le matériel aspiré est récolté dans une cuve costaude en acier inox AISI304 pour éviter toute formation de charges antistatiques. Derrière l'aspirateur il y a une poignée métallique qui permet de détacher la cuve. La cuve pourra être bougée facilement car elle est équipée de 4 roues industrielles pivotantes. Chaque roue se situe sur un support renforcé qui assure grande stabilité durant le mouvement même si la cuve est pleine.

OPTIONS DISPONIBLES

- | | |
|---------|--|
| HEPA 14 | Filtre absolu (EN 1822-5) |
| GX | Chambre et Cuve en acier inox AISI 304 |
| BX | Cuve en acier INOX AISI 304 |