

WELD ONE – WELD TWO



INDUSTRIELS

EXTRACCTEURS

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	Unité	WELD ONE	WELD TWO
Moteurs Type		1 By-Pass	2 By-Pass
Puissance	kW-HP	1,3 – 1,7	2,6 – 3,5
Tension Fréquence	V Hz	230 50/60	230 50/60
Dépression maximale	mBar	250	250
Débit maximal	m³/h	190	380
Bouche d'aspiration	Ø mm	40	2x40
Niveau sonore – (EN ISO 3744)	dB(A)	72	72
Dimensions	mm	300 x 300	300 x 300
Hauteur	mm	720	720
Poids	Kg	25	28
Filtre primaire			
Type		Cartouche	Cartouche
Surface filtrante	cm²	30.000	30.000
(Classe EN 603335-2-69)		M Classe	M Classe
Matériel		Cellulose	Cellulose



WELD ONE – WELD TWO



INDUSTRIELS

EXTRACTEURS



UNITE ASPIRANTE

L'aspiration est garantie par 1 ou 2 moteurs by-pass MADE IN ITALY. Chaque moteur est géré par un interrupteur indépendant qui permet à l'opérateur de choisir les performances de l'aspirateur. Les moteurs se trouvent dans un casier costaud avec une éponge isolante pour maintenir un bas niveau de bruit.



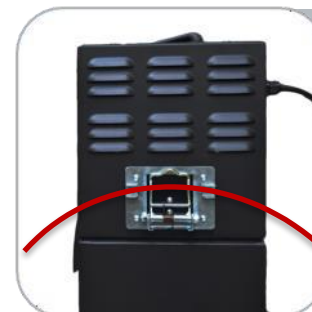
CARTOUCHE EN CELLULOSE

La filtration est assurée par un filtre cartouche costaud en cellulose. Le filtre a été réalisé pour maintenir une grande surface filtrante dans un espace compact. De cette façon l'air peut passer à travers le filtre, même si le filtre est sal. La cartouche arrête les particules de fumée, tout en préservant la santé des opérateurs.



REGULATEUR DE DEBIT

Grace au régulateur de débit il est possible d'augmenter ou de diminuer le débit de la torche de soudure. Vous pouvez sélectionner le type d'aspiration pour chaque type de soudure.



CONTROLE A DISTANCE

Sur un côté de l'aspirateur il y a un capteur qui permet de contrôler la dépression directement de l'outil de soudure. A travers du passage du câble électrique dans la pince, quand l'opérateur commence la soudure, l'unité commence à aspirer.

OPTIONS DISPONIBLES

HEPA 14	Filtre absolu (EN 1822-5)
PTFE + CA	Polytétrafluoroéthylène + charbon

