

PUMA ATEX Z22 II3D



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

PUMA	Unité	10	15	18
Unité d'aspiration		Turbine à canal latéral		
Certification turbine ATEX		II3/2D c T125° C		
Puissance	kW-HP	7,5 – 10	11 – 15	15 - 20
Voltage Fréquence	V Hz	400 50/60	400 50/60	400 50/60
IP Classe d'isolation		55 F		
Dépression maximale	mbar	310	390	420
Dépression en operation continue	mbar	270	300	350
Débit maximal	m ³ /h	750	1120	1120
Bouche d'aspiration	Ø mm	100	100	100
Niveau de bruit – (EN ISO 3744)	dB(A)	74	74	74
Capacité cuve		175	175	175
Dimensions	mm	850 x 1550	850 x 1550	850 x 1550
Hauteur	mm	1980	1980	1980
Poids	Kg	386	419	425
Filtre primaire				
Type			Filtre étoile	
Surface	cm ²		45.000	
(Classe EN 60335-2-69)			Classe M	
Matériel			Polyester antistatique	
Système de décolmatage			Manuel	
Système de nettoyage SP – optionnel				
Surface	cm ²		120.000	
(Classe EN 60335-2-69)			IFA/BGIA M-PES/TF	
Matériel			Cartouche antistatique	
Système de décolmatage			Injection d'air	
Filtre absolue – optionnel				
Surface	cm ²		110.000	
(Classe - EN 1822)			H14	
Matériel			Fibre de verre	



applications intensives pour

PUMA ATEX Z22 II3D



UNITE D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral SIEMES (Made in Germany) avec couplement direct entre moteur et rotor. La turbine est équipée d'une soupape de sûreté qui garantit un emploi continu et sur, sans entretien.



FILTRE ANTISTATIQUE

Le filtre principal est en robuste polyester antistatique. A l'intérieur du tissu il y a une grille conductive qui évite la formation de charges électrostatiques. La forme à étoile permet le passage de l'air même si le filtre est sale. Le textile du filtre est en classe M (BIA | En 60335-2-69). Cela signifie que toutes les particules jusqu'au 1 micron sont arrêtées par le filtre, pour protéger le moteur et l'opérateur autour de l'aspirateur.



BOUCHE D'ASPIRATION

La bouche d'aspiration est projetée spécialement pour diriger le matériel aspiré directement dans la cuve de récolte. La bouche est tangentielle et il y a un cyclone métallique costaud soudée à la chambre. La friction de l'air avec le cyclone fait réduire sa vitesse et le matériel tombe facilement dans la cuve de récolte. Ce système étend la vie du filtre et réduit les risques d'obstruction.



CUVE DE RECOLTE

Le matériel aspiré est récolté dans une cuve costaute en acier. Derrière l'aspirateur il y a une poignée métallique qui permet de détacher la cuve. La cuve pourra être bougée facilement car elle est équipée de 4 roues industrielles pivotantes. Chaque roue se situe sur un support renforcé qui assure grande stabilité durant le mouvement même si la cuve est pleine.

AVAILABLE OPTIONAL

HEPA 14	Filtre absolue (EN 1822-5)
PTFE ANT	Filtre PTFE antistatique (classe M - EN 60335-2-69)
GX	Cuve et chambre en acier INOX AISI 304
FKL	Prédisposition pour chariot
GFR	Crochet pour grue
RC	Contrôle à distance 24 VAC

SYSTEMES DE DECOLMATAGE DISPONIBLES SUR DEMANDE



L'option SP est le système le meilleur pour le décolmatage automatique du filtre, qui utilise l'air comprimé à 6 bars pour nettoyer les cartouches. Grâce à sa grande surface et à son efficacité, il est possible de travailler aussi avec des quantités importantes de poussières fines. Les filtres sont aluminisés et antistatiques, avec une filtration en classe M-BIA (EN 60335-2-69). Le décolmatage fonctionne pendant que l'aspirateur est en marche.



Le système PSC est un secoueur du filtre automatique. A l'intérieur de la chambre filtrante il y a un piston pneumatique qui secoue le filtre chaque fois que l'opérateur presse sur la touche d'activation. En option il est possible d'installer un PLC pour avoir un cycle complètement automatisé.

