

CLEAN AIR

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

CLEAN AIR	Unité	800	1200	2000
Unité aspirante		ventilateur	Ventilateur	Ventilateur
Puissance	kW	0,37	0,55	0,75
Tension Fréquence	V Hz	400 50/60	400 50/60	400 50/60
Bouche aspirante	Ø mm	150	150	200
Débit maximal	m³/h	800	1200	2000
Niveau de bruit – (EN ISO 3744)	dB(A)	66	67	68
Dimensions	mm	711x467	711x467	1022x610
Hauteur	mm	467	467	610
Poids	Kg	40	41	54
Filtre primaire				
Type		Cartouche	Cartouche	Cartouche
Surface filtrante (Classe EN 603335-2-69)	cm²	60.000	60.000	120.000
Matériel		M	M	M
		Cellulose	Cellulose	Cellulose



H
U
I
L
E
E
T
C
O
P
R
E
A
U
X

CLEAN AIR



H
U
I
L
E
E
T
C
O
P
E
A
U
X
↑



VENTILATEUR A AUBES INVERSEES

Un ventilateur à aubes inversées, projeté pour générer un puissant effet coalescent et éviter, pendant toute la vie du produit, tout phénomène de déséquilibre et vibration, a l'objectif d'envoyer, de façon silencieuse, le flux d'air à l'intérieur de l'aspirateur.



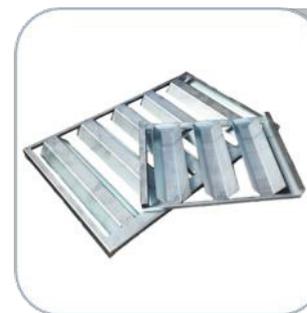
CARTOUCHE FILTRANTE EN CELLULOSE

Après le préfiltre à labyrinthe, il y a une cartouche spéciale à très grande surface filtrante (certifiée IFA-BGIA, classification M, efficace 98%, directive DIN EN 60335-2) recouverte par un tissu coalescent régénérable par lavage. Les deux composants arrivent à capturer les micro-brouillards résistants, qui peuvent s'accumuler en grande quantité à l'intérieur de la cartouche, en garantissant des intervalles de maintenance très allongées et, par conséquent, un remplacement des filtres moins fréquent.



MANOMETRE ANALOGIQUE

Tous les modèles de la série Clean Air peuvent être fournis d'un manomètre analogique pour l'affichage du degré du colmatage des éléments filtrants.



PREFILTRE A LABYRINTHE

Après avoir traversé le ventilateur à aubes inversés, le fluide passe à travers d'un efficace préfiltre à labyrinthe, dont sa particulière inclination accroît d'environ le 20% la surface d'impact avec le courant d'air et la performance. A ce niveau les brouillards les plus épais ont été déjà dissipés.



VIDANGE HUILE

Le double système de vidange du lubrifiant recondensé assure une évacuation parfaite et efficace dans toutes applications.

SYSTEMES DE DECOLMATAGE FILTRE DISPONIBLES



PREFILTRE

Le préfiltre est projeté pour poussière et copeaux. A l'intérieure il y a un filtre métallique en classe G2, certifié DIN EN 60335-2.



POSTFILTRE

Un post filtre à très haute efficacité en polyester téflon, qui peut être fourni sur demande, permet l'élimination des vapeurs et des fumées huileuses aussi, en garantissant des niveaux de filtration, qui atteignent le 99,9% selon la certification IFA-BGIA (directive DIN EN 60335-2) classification M.