





CARACTERISTIQUES TECHNIQUES















Surface

Matériel

(Classe - EN 1822)



cm²





28.000

H14

Fibre de verre













UNITE D'ASPIRATION

L'aspirateur est équipe d'un Tube de Venturi qui permet de produire un considérable niveau d'aspiration sans besoin d'un mouvement mécanique ou de composants électriques.



BOUCHE D'ASPIRATION

La bouche d'aspiration est projetée spécialement pour diriger le matériel aspiré directement dans la cuve de récolte. La bouche est tangentielle et il y a un cyclone métallique costaud soudée à la chambre. La friction de l'air avec le cyclone fait réduire sa vitesse et le matériel tombe facilement dans la cuve de récolte. Ce système étend la vie du filtre et réduit les risques d'obstruction.



FILTRE ANTISTATIQUE

Le filtre principal est en robuste polyester antistatique. A l'intérieur du tissue il y a une grille conductive qui évite la formation de charges électrostatiques. La forme à étoile permet le passage de l'air même si le filtre est sale. Le tissudu filtre est en classe M (BIA | En 60335-2-69). Cela signifie que toutes les particules jusqu'au 1 micron sont arrêtées par le filtre, pour protéger le moteur et l'opérateur autour de l'aspirateur.



CUVE DE RECOLTE

Le matériel aspiré est récolté dans une cuve costaude en acier. Derrière l'aspirateur il y a une poignée métallique qui permet de détacher la cuve. La cuve pourra être bougée facilement car elle est équipée de 4 roues industrielles pivotantes. Chaque roue se situe sur un support renforcé qui assure grande stabilité durant le mouvement même si la cuve est pleine.

AVAILABLE OPTIONAL

HEPA 14 Filtre absolue (EN 1822-5) BX Cuve en acier INOX AISI 304

GX Cuve et chambre en acier INOX AISI 304

100 Lt Cuve 100 Lt

PTFE ANT Filtre PTFE antistatique (Classe M EN 60335-2-69)