

# FOX ATEX Z21



X

E

T

A

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	Unité	FOX
Type		Turbine à canal latéral
Marquage ATEX		II2D
Puissance	kW - HP	4 – 5,5
Voltage   Fréquence	V   Hz	400   50/60
IP   Classe d'Isolation		65   F
Dépression maximale	mBar	310
Dépression en continu	mBar	270
Débit maximal	m³/h	500
Soupape de sécurité		inclus
Cyclone conique		inclus
Bouche aspirante	Ø mm	80
Niveau de bruit	dB(A)	73
Capacité cuve	Lt	100
Dimensions	mm	660 x 1200
Hauteur	mm	1510
Poids	Kg	157
<b>Filtre primaire</b>		
Type		Filtre étoile
Surface	cm²	24.000
(Classe EN 60335-2-69)		Classe M
Matériel		Polyester antistatique
Décolmatage filtre		Décolmatage manuel
<b>SP décolmatage filtre - Optionnel</b>		
Surface	cm²	90.000
(Classe EN 60335-2-699)		IFA/BGIA M-PES EXAM ACCREDITED
Matériel		Polyester antistatique
DECOLMATAGE Filtre		Contre courant d'air
<b>Filtre absolu - Optionnel</b>		
Surface	cm²	28.000
(Classe EN 1822)		H14
Matériel		Fibre de verre



# FOX ATEX Z21



X

E

T

A



## UNITE D'ASPIRATION

L'unité d'aspiration est une turbine à canal latéral SIEMENS (Made in Germany) avec couplage direct entre moteur et rotor. La turbine est certifiée ATEX II 3/2D c T 125°C. De plus, pour garantir en emploi sûr, l'unité est équipée d'une soupape de sécurité qui, en cas d'obstruction, évite une possible surchauffe du moteur.



## FILTRE ANTISTATIQUE

Le filtre principal est en robuste polyester antistatique. A l'intérieur du tissu il y a une grille conductive qui évite la formation de charges électrostatiques. La forme à étoile permet le passage de l'air même si le filtre est sale. Le tissu du filtre est en classe M (BIA | En 60335-2-69). Cela signifie que toutes les particules jusqu'à 1 micron sont arrêtées par le filtre, pour protéger le moteur et l'opérateur autour de l'aspirateur.



## BOUCHE D'ASPIRATION

La bouche d'aspiration est projetée spécialement pour diriger le matériel aspiré directement dans la cuve de récolte. La bouche est tangentielle et il y a un cyclone métallique costaud soudée à la chambre. La friction de l'air avec le cyclone fait réduire sa vitesse et le matériel tombe facilement dans la cuve de récolte. Ce système étend la vie du filtre et réduit les risques d'obstruction.



## CUVE DE RECOLTE

Le matériel est collecté dans une cuve en acier inoxydable AISI 304 avec une poignée en métal qui permet de la libérer, pour éviter toute étincelle qui pourrait être générée par la charge électrostatique. Grâce aux 4 robustes roues pivotantes, la cuve peut être déplacée très facilement, pour disposer du matériel collecté. Chaque roue se situe sur un support renforcé qui assure grande stabilité durant le mouvement même si la cuve est pleine.

## OPTIONS DISPONIBLES

- FKL** Support levage pour chariot
- GFR** Crochets

## SYSTEME DE DECOLMATAGE DISPONIBLE SUR DEMANDE



L'option SP est le système le meilleur pour le décolmatage automatique du filtre, qui utilise l'air comprimé à 6 bars pour nettoyer les cartouches. Grâce à sa grande surface et à son efficacité, il est possible de travailler aussi avec des quantités importantes de poussières fines. Les filtres sont aluminisés et antistatiques, avec une filtration en classe M-BIA (EN 60335-2-69). Le décolmatage fonctionne pendant que l'aspirateur est en marche.