

ASPIRATEURS INDUSTRIELS

Silovac 100 - Aspirateur industriel à silos - ASPIRATEURS MONOPHASÉS



CIMENTERIES ET BRIQUETERIES



MÉCANIQUE



SABLAGES



PLASTIQUE



- ✓ Silos aspirants conçus pour l'aspiration de grandes quantités de matériaux et déchargement direct dans le big-bag ou les fûts de collecte.
- ✓ Capacité de collecte 100 lt.
- ✓ Déchargement matériel avec vannes à papillon, guillotine, pelle équilibrée.
- ✓ Ensachage en big-bag simplifié et rapide.

- ✓ Filtres à hautes surfaces pour poussières fines et secoue tore tore manuelle.
- ✓ Montés sur roues ou fixes au sol.
- ✓ Châssis avec chariot élévateur.



UNITÉ ASPIRANTE

Tension	V - Hz	230 - 50
Puissance	kW	3 x 1,1
Dépression maximale	mmH2O	2.400
Débit d'air maximum	m ³ /h	540
Ø Diamètre embouchure	mm	80
Vanne de décharge papillon	mm	150
Trémie	mm	



UNITÉ DE FILTRATION

Type de filtre	À poches en Étoile	
Surface - Diamètre	cm ² -mm	20.000 - 460
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	Polyester - L
Charge d'air sur le filtre	m ³ /m ² /h	270
Système de nettoyage	Manuel	



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Système de vidange	Big-Bag sac	
Capacité	lt.	100



VOLUME

Dimensions	cm	139 x 126 x 294h
------------	----	------------------



UNITÉ ASPIRANTE

L'aspiration est développée par trois moteurs by-pass à fusains, actionnés par des interrupteurs indépendants et placés dans une solide tête métallique, insonorisée avec du matériel phono-absorbant.



UNITÉ DE FILTRATION

Il est possible de nettoyer le filtre à l'aide du système de nettoyage mécanique intégré : un levier secoueur extérieur secoue le filtre avec un mouvement vertical, garantissant une action de nettoyage efficace et sûre, en maintenant constantes les performances d'aspiration, et en empêchant la dispersion de poussières dans l'environnement.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Le matériel est téléchargé directement dans les sacs big-bag.